

EXTÉRIEUR INOX ISOLATION SANS HFC

 -12,2%









2 ANS
GARANTIE 2 ANS
PIÈCES ET MAIN
D'ŒUVRE



NATURAL
REFRIGÉRANTS

Points clés

La machine à glaçons FM-300AKE-HC/HCN-SB modulaire utilise le réfrigérant naturel R290. Membre de la Classe Émeraude, notre gamme de machines HC respectueuses de l'environnement.

-  Une performance énergétique permettant d'économiser 10% comparé au modèle HFC équivalent.
-  Capacité de production de 300 kg (grain) et 250 kg (super grain) en 24h (avec une température de l'air ambiant et de l'eau à 10°C).
-  Système de vis sans fin soutenue par des paliers carbone qui comprime la glace pour la rendre compacte et sèche. La glace est taillée par un "couteau" en grain ou super grain selon le nombre de lames utilisées, lui procurant une grande flexibilité.
-  Le circuit d'eau fermé préserve l'hygiène de l'eau lors du processus de fabrication de la glace.
-  Notre joint de porte amovible agit comme une première barrière antimicrobienne tout en empêchant la chaleur de s'infiltrer dans la machine.
-  Nos machines à glaçons sont contrôlées par une carte électronique intégrée qui règle automatiquement la production pour que les performances soient toujours optimales.

Le filtre à air est accessible en façade et lavable très facilement.




Glace grain



Glace super grain

Modèles disponibles

Modèle	Refroidissement air	Refroidissement eau
FM-300AKE-HC-SB		

Bac de stockage

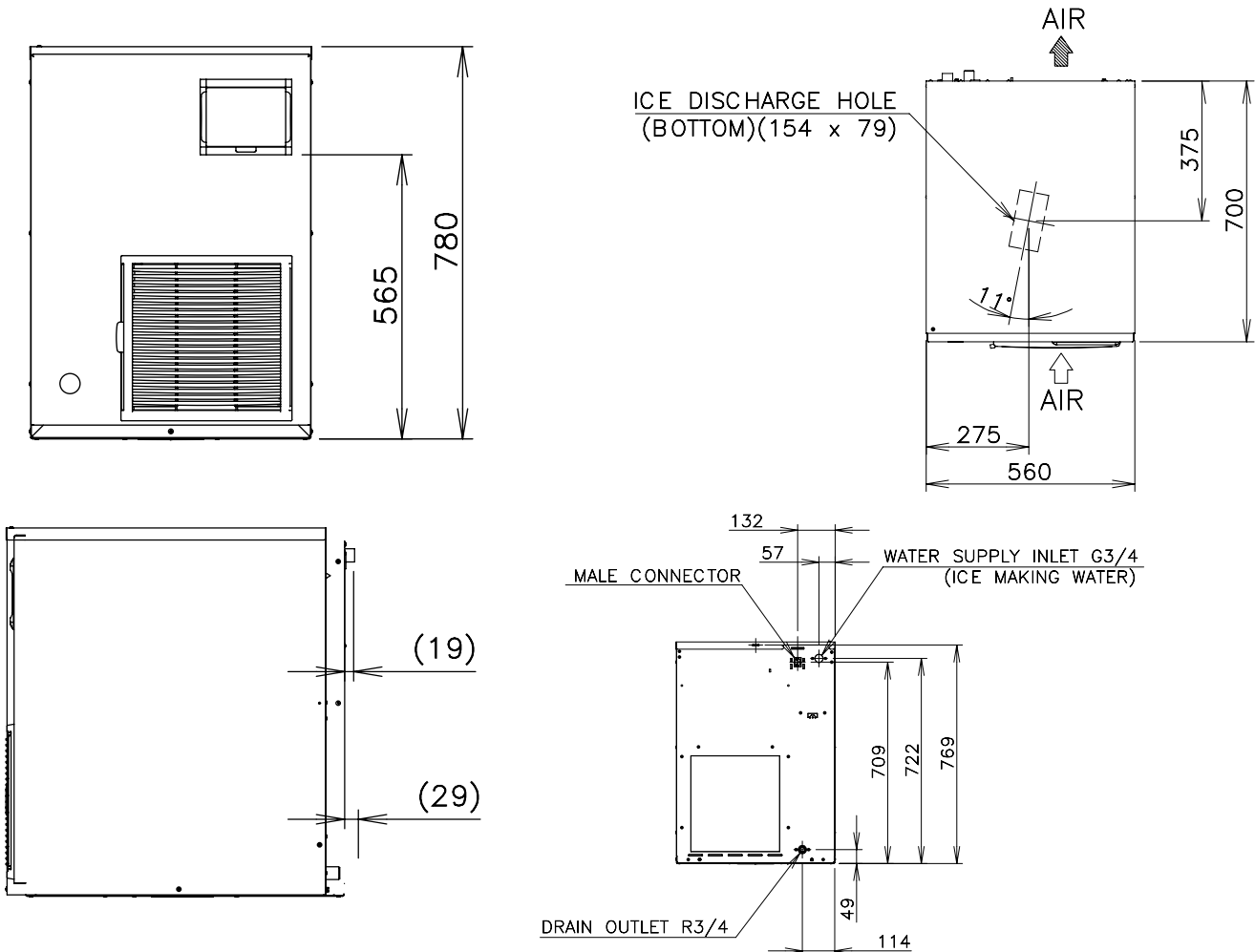
Modèle	Type de bac	Capacité de stockage max.
B-301 SA	Modulaire	Env. 144 kg
B-501 SA, Top Kit TK 8 D		Env. 217 kg
B-801 SA, Top Kit TK 8 D + TK 18 D		Env. 348 kg

Production

Modèle	Production de glace /24h	Température	Consommation d'eau /24h
FM-300AKE-HC-SB	Env. 300 kg	Air 10°C, Eau 10°C	Env. 0,300 m3
	Env. 250 kg	Air 21°C, Eau 15°C	Env. 0,250 m3
	Env. 205 kg	Air 32°C, Eau 21°C	Env. 0,205 m3
FM-300AKE-HCN-SB	Env. 250 kg	Air 10°C, Eau 10°C	Env. 0,250 m3
	Env. 210 kg	Air 21°C, Eau 15°C	Env. 0,210 m3
	Env. 175 kg	Air 32°C, Eau 21°C	Env. 0,175 m3

Pour plus d'informations vous pouvez visiter
notre site internet : www.hoshizaki.fr





Caractéristiques

	FM-300AKE-HC-SB	FM-300AKE-HCN-SB
Dimensions L x P x H (mm)	560 x 700 x 780	560 x 700 x 780
Alimentation électrique	1/220-240V 50Hz	1/220-240V 50Hz
Consommation électrique (Air 32°C, Eau 21°C)	900W	960W
Dégagement de chaleur (Air 32°C, Eau 21°C)	1840W	1840W
Gaz utilisé	R290	R290
Isolation	Polyurethane	Polyurethane
Poids brut / Net	88 kg/81 kg	88 kg/81 kg
Décibels		

Pré-requis techniques

Température ambiante	5 - 40°C
Température de l'arrivée d'eau	5 - 35°C
Pression de l'arrivée d'eau	0,5/8 bar (0,05/0,8 MPa)
Plage de tensions	Tension nominale + 6%

Accessoires

Support de montage
Kit d'installation